

Số:.....CVNT- 2012

CÔNG VĂN

(v/v: Tuyển dụng nhân viên)

**Kính gửi: BAN GIÁM HIỆU TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP THÀNH
PHỐ HỒ CHÍ MINH – CƠ SỞ THÁI BÌNH**

Trước tiên Nhà máy cơ khí Nam Thành xin gửi đến Quý trường lời chào trân trọng nhất.

Nhà máy chúng tôi xin tri ân đến Quý trường lời cảm ơn sâu sắc vì sự hợp tác với Nhà máy, chúc quý Trường càng phát triển, khẳng định được vị thế trong và ngoài nước.

Nhà máy Cơ khí Nam Thành được xây dựng trên lô đất có tổng diện tích là 20.000m² tại Khu công nghiệp Gián Khẩu huyện Gia Viễn, tỉnh Ninh Bình. Lực lượng lao động gồm 120 cán bộ công nhân viên. Hoạt động chính của dự án bao gồm:

- 1 Thiết kế, chế tạo các thiết bị chính cho dây chuyền sản xuất xi măng 5.000 tấn Clinker/ngày trở lên
- 2 Thiết kế, chế tạo và phục hồi các máy nghiền cho nhà máy xi măng
- 3 Thiết kế, chế tạo hệ thống băng tải vận chuyển vật liệu dùng cho các nhà máy xi măng và các ngành công nghiệp khác
- 4 Với dây chuyền công nghệ hiện đại, chúng tôi chuyên thiết kế, chế tạo và lắp đặt các loại con lăn theo tiêu chuẩn CEMA, KS, JIS, DIN... để phục vụ chế tạo hệ thống vận chuyển băng tải mới của các ngành như xi măng, khai khoáng, sân bay... Đặc biệt để thay thế các loại con lăn sẽ bị hỏng tại các dây chuyền hiện có
- 5 Thiết kế, chế tạo hệ thống lọc bụi tĩnh điện
- 6 Dịch vụ bảo trì, sửa chữa, phục hồi các thiết bị cho các nhà máy xi măng và các máy công nghiệp khác.
- 7 Cung cấp các giải pháp tổng thể, nâng cao chất lượng sản xuất về tiết kiệm nhiên liệu, hạ giá thành sản xuất của các nhà máy xi măng.

Nhà máy có lợi thế về địa bàn tại cụm công nghiệp Gián Khẩu Ninh Bình gần quốc lộ 1A, rất thuận lợi cho giao thông vận chuyển hàng hóa. Ninh Bình có thể coi là trung tâm của ngành công nghiệp sản xuất xi măng. Trong khu vực có khoảng 70 nhà máy xi măng thì riêng tỉnh Ninh Bình đã có đến 6 nhà máy xi măng lớn. Mục tiêu đặt ra của Nhà máy là:

- 8 Gia công và lắp ráp thiết bị và máy móc phục vụ cho các ngành sản xuất xi măng và các ngành công nghiệp khác nhằm đáp ứng nhu cầu của thị trường trong nước và khu vực.
- 9 Nâng cao năng lực sản xuất cơ khí, góp phần vào sự phát triển của Ngành Cơ khí Việt Nam. Cung cấp các sản phẩm chất lượng cao cho thị trường trong nước và xuất khẩu.
- 10 Công nghệ và thiết bị đầu tư cho Nhà máy được cung cấp đồng bộ từ những nước có trình độ kỹ thuật cao đảm bảo trong 20 - 30 năm tới công nghệ và thiết bị của dây chuyền sản xuất không bị lạc hậu.

Hiện nay do nhu cầu mở rộng của Nhà máy, chúng tôi đang tìm kiếm những ứng viên có khả năng và tâm huyết làm việc tại các vị trí sau cho Nhà máy cơ khí Nam Thành, địa chỉ Lô C3 - KCN Gián Khẩu - Gia Tân - Gia Viễn - Ninh Bình.

- Thợ hàn + lắp đặt thiết bị + chế tạo thiết bị + cắt gọt : 15 người
- Thợ phụ : : 06 người
- Thợ hàn Max, Mix : 05 người
- Thợ đột dập : 02 người
- Thợ chế tạo thiết bị : 05 người

- Thợ đánh ri + đóng gói

: 04 người

Tiêu chí tuyển dụng:

Nhà máy cơ khí Nam Thành đang tìm người có 3 chữ T: **Tâm huyết, Tài năng, Trình độ** để chung tay xây dựng một Nhà máy ngày càng vững mạnh, phát triển.

Tâm huyết: chia sẻ quan điểm với Ban lãnh đạo Công ty

Tài năng: thành tích trong quá khứ.

Trình độ: bằng cấp, tay nghề.

Mức lương: thoả thuận.

Địa chỉ nộp hồ sơ: Lô C3 – Khu công nghiệp Gián Khẩu – Gia Tân – Gia Viễn – Ninh Bình

- Điện thoại: 0303 651 846 – 0303 651 879 (gặp chị Hương).

Nhà máy cơ khí Nam Thành rất mong nhận được sự quan tâm, hợp tác của các ứng viên và quý Nhà trường.

Xin chân thành cảm ơn!

ĐẠI DIỆN CÔNG TY *Ưng -*



PHÓ GIÁM ĐỐC

Phạm Thị Hòa